

V MMAG FDCU

Module bobine avec FDCU

K9-E 07/2013

PRÉSENTATION DU PRODUIT

La ventouse électromagnétique déclenche le mécanisme MMAG par commande à distance par émission (VD) ou rupture (VM) de courant. Le déclenchement libère le ressort de torsion et la lame est placée dans sa position de sécurité. Les contacts de position début et fin de course unipolaires FDCU signalent la position ouverte ou fermée du clapet.

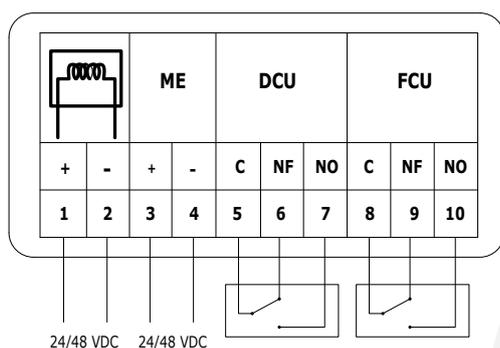
LISTE DES PIÈCES

Description	Caractéristiques	Quantité
Module bobine	VD MMAG	1
	VM MMAG	
Vis d'installation module bobine	EJOT-PT k35x12	3
Carte électronique	FDCU MMAG	1
Presse étoupe large	PG13	1
Presse étoupe petite	PG09	1
Étiquette "KIT" (jaune)	ETIK-D042	1
Vis d'installation carte électronique	EJOT-PT K35x12	2

CARACTÉRISTIQUES DÉTAILLÉES

V MMAG FDCU	
Alimentation électrique	24/48VCC (changement automatique)
Puissance	P=1.9 max(VM) P=3.5W max (VD)
Contacts de position	1mA...500mA, DC 5V...AC 48V
Entrée câble	PG13 et PG9
Température d'usage	-30°C jusqu'à 50°C
Entretien	Sans entretien

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE



ME: Moteur de réarmement

DCU: Contact de position début de course unipolaire

FCU: Contact de position fin de course unipolaire

APPLICATIONS





COMMANDE

MMAG

Réarmement manuel (MMAG standard):

Tournez la manivelle de réarmement (1) dans le sens horaire ou utilisez une clé à douille 10.

Réarmement motorisé (kit ME MMAG):

1. Coupez l'alimentation électrique pendant au moins 10 sec.
2. Alimentez le moteur pendant au moins 30 sec (respectez la tension et polarité indiquées)
3. La rotation du moteur s'arrête automatiquement quand un couple > 15 Nm est détecté.

! Il faut couper l'alimentation électrique après le réarmement.
! Pour commencer un nouveau cycle de réarmement il faut attendre au moins 15 sec.

Déclenchement manuel (MMAG standard):

Par le bouton de déclenchement (2)

Déclenchement télécommandé (kit VM/VD MMAG FDCU):

Par émission (VD) ou rupture (VM) de courant sur les bornes prévues pour la bobine.

Déclenchement autocommandé (MMAG standard):

Par fusible à 72° C.

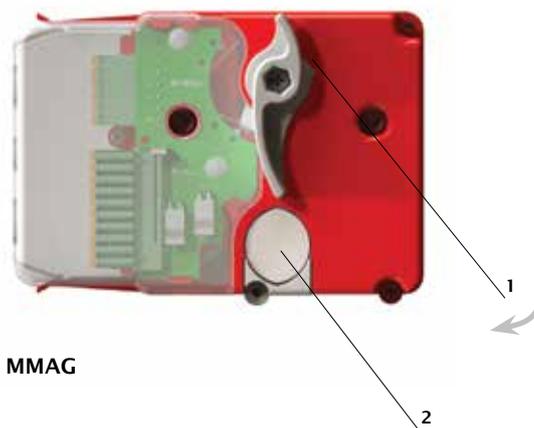
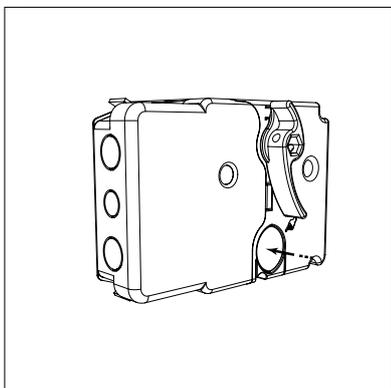


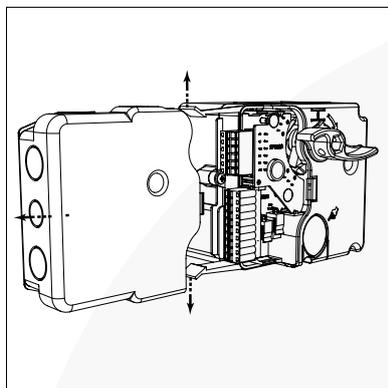
Fig. MMAG

MONTAGE ET DÉMONTAGE

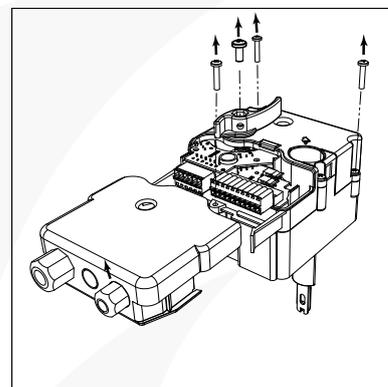
Démontage du module bobine



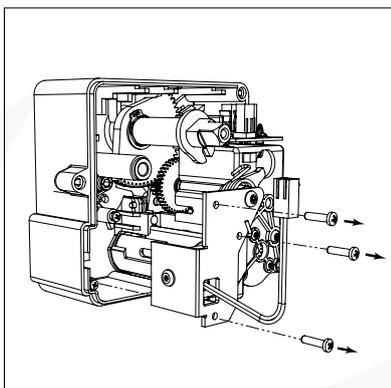
1. Déclenchez le mécanisme existant.



2. Déclipsez le couvercle



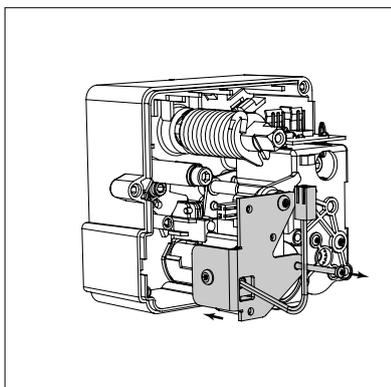
3. Dévissez les 4 vis d'installation du capot pour pouvoir l'enlever.



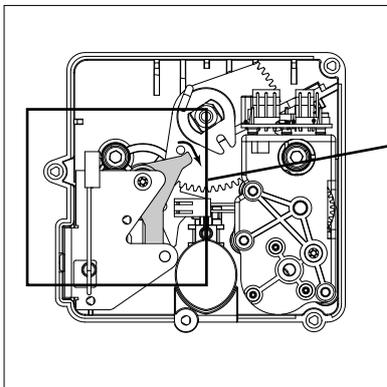
4. Dévissez les 3 vis d'installation et enlevez le module bobine existant.



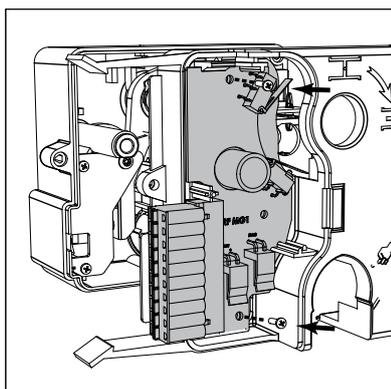
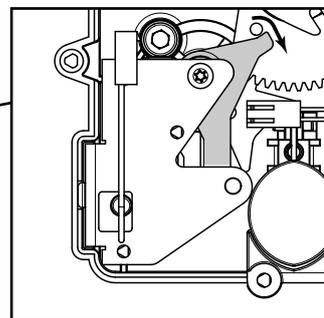
Montage du module bobine et de la carte électronique



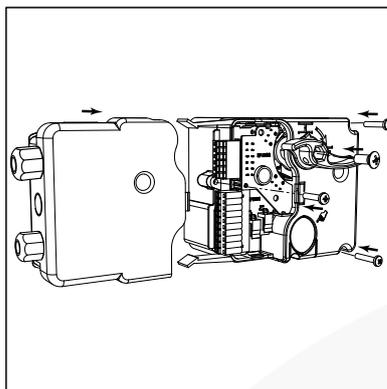
5. Vissez le nouveau module bobine à l'endroit prévu et enlevez le boulon.



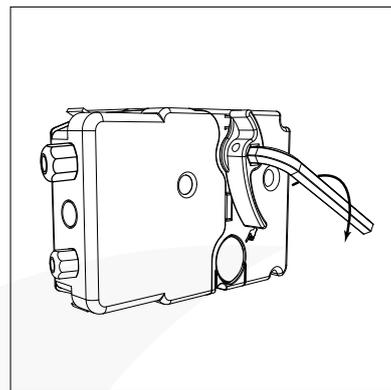
6. Veillez à ce que le levier se trouve du bon côté du tenon



7. Vissez la carte FDCU à l'endroit prévu sur le capot.
8. Connectez la bobine sur la carte FDCU.



9. Posez le capot et vissez-le avec les 4 vis.
10. Montez les presses étoupe dans le couvercle et clipsez-le sur le capot.



11. Testez le bon fonctionnement du mécanisme.
12. Collez l'étiquette 'kit' jaune et remplissez les données.